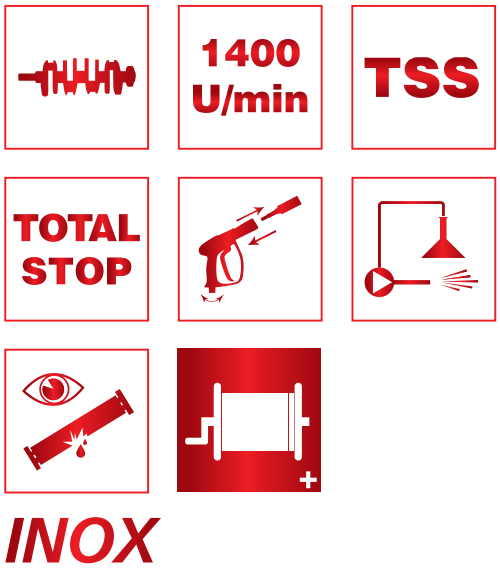
Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, elektrisch beheizt - Serie HDE

HDE840-F 24 kW – Lebensmittelausführung, heißwasserbeständig



Gerätetyp		HDE840-F 24kW-Standard	HDE840-F 24kW-Premium
Spannung	3/400-415V/ 50Hz	► Etronic II - Gerätesteuerung ► 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau ► Abschaltpistole mit Drehgelenk ► Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz ► Anbausatz Softschaum mit 2l Behälter ► Hoch- und Niederdruckdüse 25° ► Wassernetz-Trennung gem. DVGW ► Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	► Etronic II - Gerätesteuerung ► Schlauchtrommel ► 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau ► Abschaltpistole mit Drehgelenk ► Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz ► Anbausatz Softschaum mit 2l Behälter ► Hoch- und Niederdruckdüse 25° ► Wassernetz-Trennung gem. DVGW ► Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-140bar/ 3-14MPa		
Max. Druck	160bar/ 16MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	045		
Heizleistung	24kW		
Heißwasserleistung	30 - 80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	28,8kW / 44A		
Elektr. Absicherung	3x50A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		124 kg / 145 kg	133 kg / 154 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 785 mm / 1160 x 770 x 960 mm	1070 x 735 x 1310 mm / 1160 x 770 x 1350 mm
Lebensmittelausführung mit abriebfesten Hochdruckschlauch blau, robustes, rotationsgeformtes, korrosionsfreies, selbsttragendes Geräte-Chassis, geeignet für Lebensmittelindustrie, Edelstahl, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 Integrierte Reinigungsmitteltanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Artikel-Nr.		108003	108004