

Das Unternehmen



Werk 1 Illertissen



Werk 2 Illertissen



Standort Bielefeld

Standort Illertissen: Entwicklung, Produktion, Montage und Logistik

Das Unternehmen Kränzle wurde im Jahre 1974 durch Josef Kränzle gegründet. Von Beginn an wurde großer Wert auf ein überdurchschnittliches Qualitätsniveau der Produkte gelegt. Durch die konsequente Umsetzung dieses Qualitätsgedankens ist es gelungen, eine führende Marktposition zu erreichen. Kränzle ist stolz darauf, mit die besten Hochdruckreiniger weltweit zu produzieren.

Ständige Neuentwicklungen mit zahlreichen Patenten sowie eine durchdachte Modellpflege zeugen von der hohen Innovationskraft des Unternehmens.

Die beiden Werke in Illertissen/Bayern umschließen ein Areal von 54.000 m², davon sind 30.000 m² Produktionsfläche.

Das Hochregallager in Illertissen übernimmt die zentrale Funktion in der Kränzle Logistik. Mit einer Kapazität von 6.500 Palettenstellplätzen sorgt das Lager dafür, dass weltweit eine termingerechte Lieferung realisiert wird.

Unser Ziel ist es, auch in Zukunft für Sie Produkte zu fertigen, die dem kompromisslos hohen Kränzle-Qualitätsstandard jederzeit gerecht werden und den Endkunden zufriedenstellen.

Standort Bielefeld: Vertrieb

Durch intensives Produktmarketing ist Kränzle heute weltweit etabliert. Die Kränzle-Vertriebs-GmbH ist mit eigenen Niederlassungen und Partnern auf allen Kontinenten vertreten.

Die geschäftsführenden Gesellschafter Josef Kränzle und Ludwig Kränzle sorgen mit einem Team von engagierten Mitarbeitern dafür, dass Kunden in aller Welt kompetent beraten und betreut werden.

In Deutschland sorgt ein flächendeckendes Netz von autorisierten Fachhandelpartnern für die kompetente Betreuung, Belieferung und den Service aller Kränzle Endkunden.

Ihren Fachhändler vor Ort finden Sie im Internet unter: www.kraenzle.com.

Erstklassig

Kränzle-Hochdruckreiniger sind erstklassig. Sie zeichnen sich durch überdurchschnittliche Produktqualität und Technik aus und bestechen durch modernes Design, hochwertige Materialien, extrem lange Lebensdauer und beispielhafte Wirtschaftlichkeit.

Forschung + Entwicklung

Ein wichtiger Grund für den Erfolg der Kränzle-Produkte ist der hohe Stellenwert der haus-eigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung.

Modernste CAD-Anlagen helfen, die Entwicklungszyklen deutlich zu verkürzen, die Produktqualität wesentlich zu erhöhen sowie die Produktionsabläufe zu optimieren.

Höchste Präzision und Maßhaltigkeit der Pumpen werden durch vollständige Fertigung auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren mit elektronischen Maßkontrollen sichergestellt.

Anwenderfreundlich

Kränzle-Hochdruckreiniger sind wartungsarm, handlich und benutzerfreundlich. Eine große Zahl von Zubehörteilen ist speziell auf die Kränzle-Maschinen abgestimmt und erweitern den Leistungsumfang der Produkte enorm.

Umweltbewusst

Kränzle-Hochdruckreiniger setzen auch unter Umweltaspekten Maßstäbe. Sie sparen Wasser und Energie; und dies bei maximaler Reinigungswirkung. Optimal ist der verfügbare Druck auf die Durchflussmenge des Wassers abgestimmt, was den Gesamtverbrauch von Wasser und Strom sehr effizient vermindert und so die Umwelt schont.

Einfach

Das vielfältige Kränzle-Programm basiert auf nur wenigen Pumpen- und Motorenausführungen. Das bedeutet für den Kunden eine schnelle und kostengünstige Belieferung mit Ersatzteilen im Servicefall.

Qualität

Die kompromisslos hohen Kränzle-Qualitätsanforderungen werden auch in der Endmontage durch modernste Montageeinrichtungen garantiert. Fast 90 % der Komponenten der Maschinen werden am Produktionsstandort in Deutschland hergestellt. Damit ist bereits während des gesamten Produktionsprozesses eine kontinuierliche Qualitätssicherung gewährleistet.

Funktionssicher

Jedes Produkt wird vor der Auslieferung einem umfangreichen Funktionstest unterzogen. Erst nach bestandener Kontrolle dürfen die Maschinen das Werk verlassen.

Qualität „Made in Germany“.

